



**CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DE PARNAÍBA
ESTADO DE SÃO PAULO**

Rua Porto Rico, 231 - Jd. São Luís - Fone: (11) 4154-8600
CEP 06502-355
www.camarasantanadeparnaiba.sp.gov.br

**JULGAMENTO
TOMADA DE PREÇOS Nº. 001/2011**

Julgamento: Fica declarada vencedora do certame acima, a empresa NOGUEIRA E NOGUEIRA JR.LTDA., CNPJ/MF: 03.067.942/0001-85, que apresentou proposta no valor total de R\$300.840,00(trezentos mil e oitocentos e quarenta reais) anual, referente à contratação de empresa especializada em locação de 1(um) veículo de representação e 12(doze) veículos de passageiros (conforme anexo I itens 1 e 2 do edital), para serem utilizados pelos vereadores em suas atividades institucionais e na administração da Câmara Municipal por um período de 12(doze) meses.

Santana de Parnaíba, 15 de abril de 2011.

IVAN LUIZ PRANDINI
PRESIDENTE DA COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES-CPL